

INSTRUCCIONES PARA LA INSTALACIÓN DE LA POLEA DEL COMPRESOR EN COCHES MERCEDES SOBREALIMENTADOS

Lo más importante antes de empezar. Lea todas las instrucciones cuidadosamente antes de la primera operación. Esto le da una imagen completa de cómo instalar la polea. Qué herramientas preparar, qué errores evitar.

Se prefieren los buenos consejos (texto azul). Las soluciones extremas están marcadas en texto rojo.

Tengan un buen trabajo

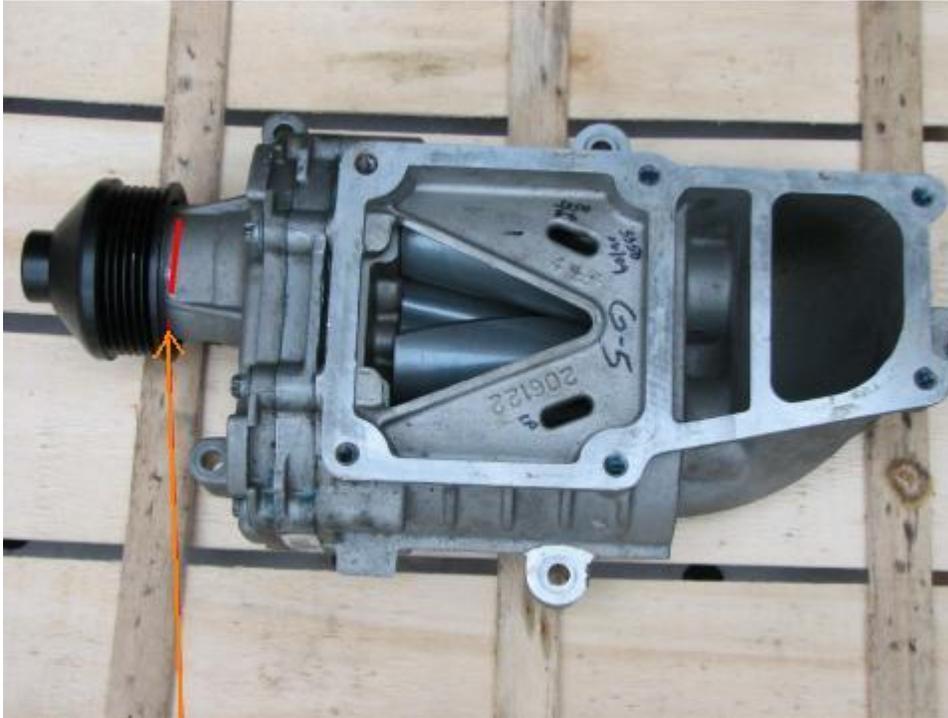
autor

Jakub Lewczuk

Todos los derechos reservados, soy el autor de todas las imágenes y textos, prohibido copiar

Paso 1. Retira el compresor del coche

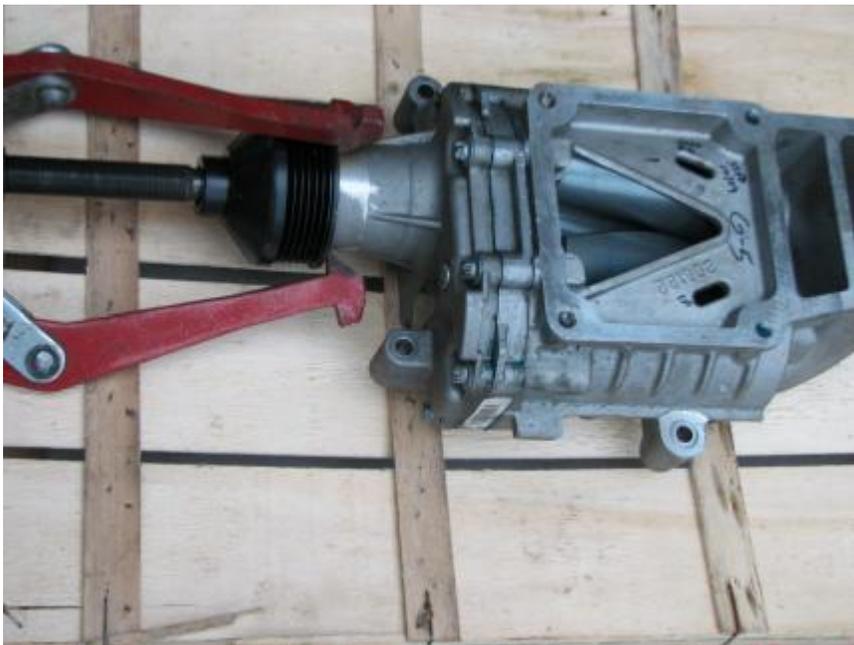
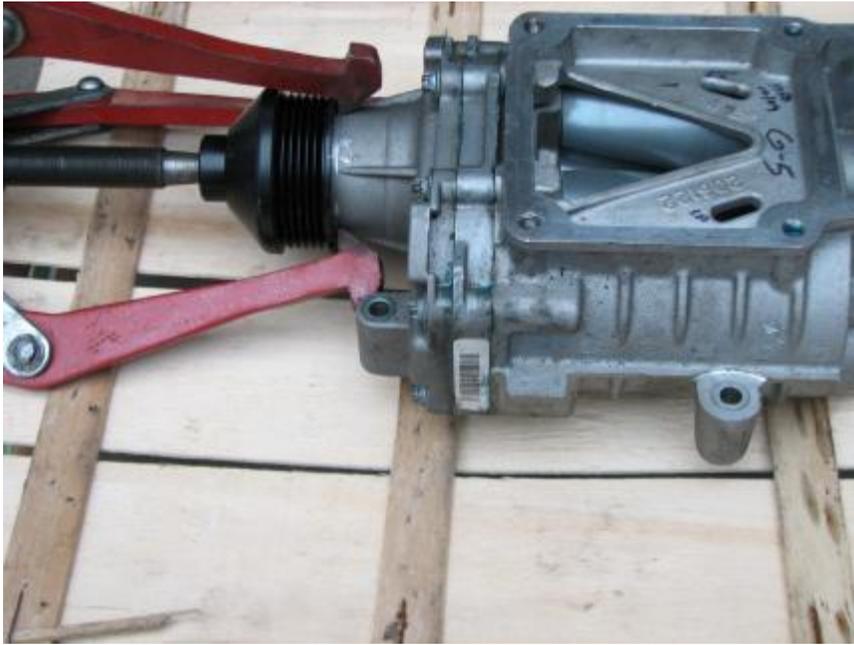
Paso 2. En la foto compresor Eaton M45 retirado (instalación del M65 tiene el mismo proceso)



Ahora, un paso muy importante! Debido al hecho de que las poleas de tuning son de sintonización universal y varios tipos de compresores pueden tener diferentes alturas del mandril, las nuevas poleas no pueden ser atornillados en los finales junto con el eje, pero lo que los canales de las poleas estarán siempre en el mismo lugar. Así, en el lugar de la línea roja, marca con un marcador o un bolígrafo donde se termina la polea original, y luego atornillar fuertemente la polea nueva.

Un buen consejo: ahora estas preparando la herramienta de extracción. Recuerde que las hidráulicas son mucho más fuertes (aproximadamente 3-4 x), pero, al mismo tiempo su manipulación es menos precisa. En lo personal, yo uso el extractor manual. Sin embargo, el extractor manual es capaz de sacar la polea, la distancia entre las patas debe ser min. 250 mm. El mío es de 300 mm.

Paso 3: Tome un extractor lo suficientemente Grande e incrustarlo en la polea, compruebe que todos las patas están en su lugar y empieza a quitar.



Un buen consejo: Se refiere solo a los extractores manuales- Si la polea no se mueve en absoluto, y la nervadura no está fijo con la rueda, se puede golpear con un martillo en la parte superior al eje del extractor, lo que resultará la tención el eje de compresor y la polea se moverá considerablemente.

Paso 4. Si ves que tu extractor no tiene la fuerza suficiente, utilice un quemador a gas para calentar la polea, entonces su eliminación será mucho más fácil. También puedes utilizar un preparación “congelación en un spray” aplicado en el enroscado del eje, muy baja temperatura provoca la contracción que más ayuda en el trabajo. Use sólo el quemador de tamaño correcto, los pequeños quemadores de soldadura no funcionarán. Incluso la pistola de calor puede tener problemas para calentar las poleas.



He aquí un buen quemador.

Aquí quemadores demasiado pequeño. Una pérdida de tiempo, no les utilices.



Un buen consejo: Recuerde que detrás de la polea en cuerpo del compresor se encuentra el simering, que protege la cámara de engranajes del

drenaje del aceite. No excedas con el calentamiento de las poleas, ya que esto puede dañar el simering. Simplemente calienta con la cabeza.

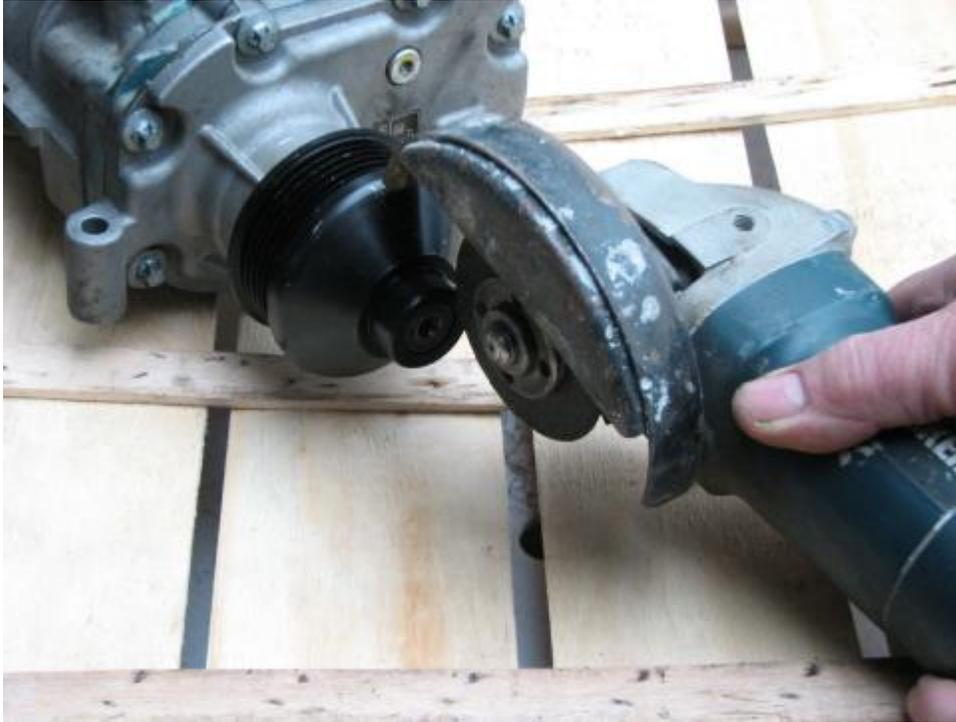
Paso 5. Hecho



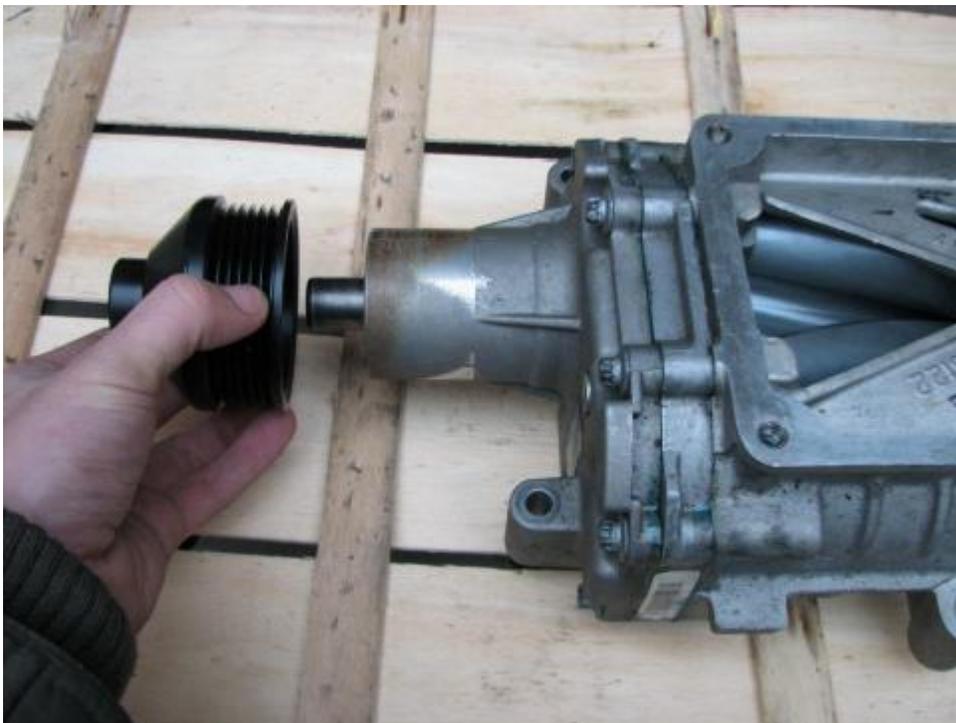
Solución final y muy opcional.

Si no tienes un extractor o el quemador. O de ninguna manera puedes solucionarlo. Toma la amoladora angular y haz incisiones a lo largo del eje. También puedes utilizar

los pequeños taladros y hacer agujeros en círculo en el vástago alrededor del eje y luego haga los pedazos de la rueda. En ambos casos, se debe tener cuidado de no dañar el eje del compresor. Recuerde que esta es la peor solución posible, porque se destruye la polea original. Nunca he conocido un caso de que la polea no salió con la ayuda de los anteriores consejos!



Paso 6. Verifica como se ajuste la polea

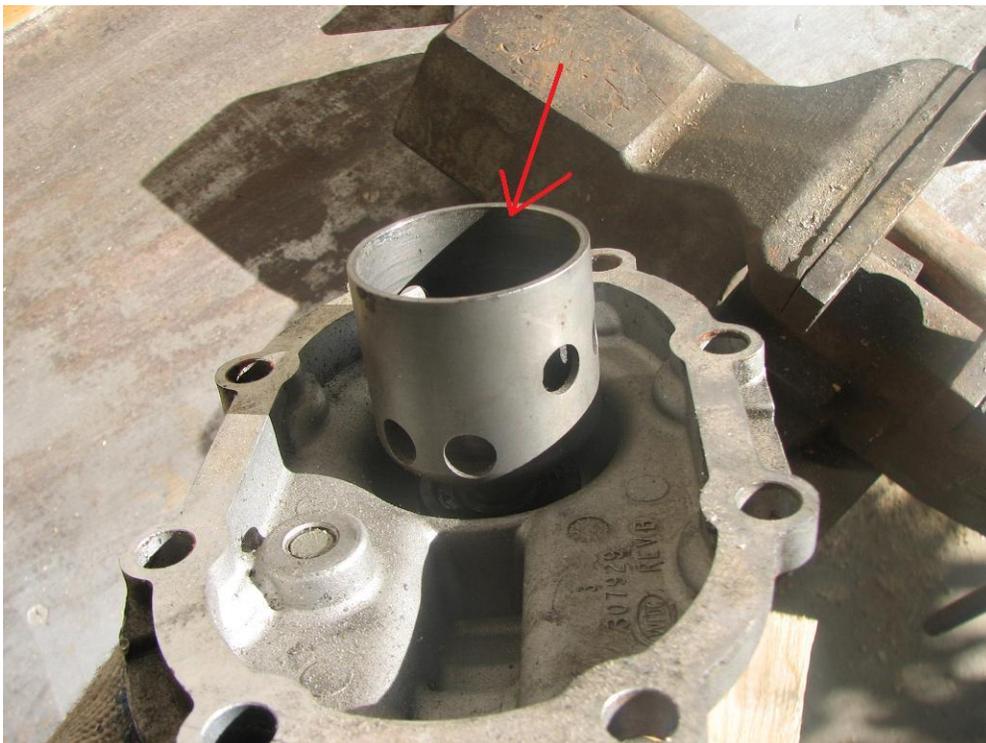


Paso 7. Antes de instalar la nueva polea, calienta su abertura utilizando el mejor quemador, el mejor ese de la etapa 4, pero con una punta más pequeña o pistola de aire caliente. Como última solución, se puede poner toda la polea al microondas o en el horno durante 8 minutos con la temperatura ajustada a '2'. La abertura se expande. Al mismo tiempo, se puede congelar el eje del compresor con un preparación de “congelación en un spray” o ponerlo por 10 minutos en plato con hielo previamente preparado, colocando el compresor con los patas para arriba y apoyado en la pared, por ejemplo. Sin embargo, hielo en spray da resultados mucho mejores, el rodillo se contrae considerablemente.

Muy importante! Inmediatamente después de calentar la polea se debe aplicarla al eje, porque se enfría rápidamente y el eje se calienta rápidamente. Se debe llevar un martillo de teflón, caucho, o metal por último, porque después de dos segundos, mover la polea con la mano en el eje ya no será posible y el eje se debe afirmar con un martillo. Ahora la línea marcada en el paso 2 es necesaria, no la saltes!

Un milímetro demasiado puede hacer que la polea quede bloqueada o va roscar el cuerpo del compresor y en el futuro puede caer! Por lo tanto, ten contigo durante esta actividad un extractor para corregir errores.

Para evitar de no dañar el compresor se puede sacar la carcasa. La tuerca se debe coger al final, y bloquear (flecha).



A continuación, se puede deslizar libremente la polea en el eje. Para no aplastar la polea, golpeándola con un martillo, hay que utilizar tablas por ejemplo del roble – colocándola en la punta de la polea y golpeándola. En algunos casos, la instalación de las poleas - si la carcasa no es desmontada – resultaría en el retroceso del eje y luego la polea estará mal puesta (eje demasiado corto), que pronto causara corte de la correa.



Si prefieres otra instalación de la polea, ve al paso 8, aunque la instalación presentada anteriormente es más fácil.

Paso 8. Toma las siguientes herramientas: perno con rosca igual como el que está en el eje de compresor, tuercas más grandes que el perno, la arandela y almohadilla.



a) Prepara un perno de longitud adecuada (por ejemplo, 4-5 cm), que debe ser endurecida (de acero o de promedio alto contenido de carbono). ¿Por qué?

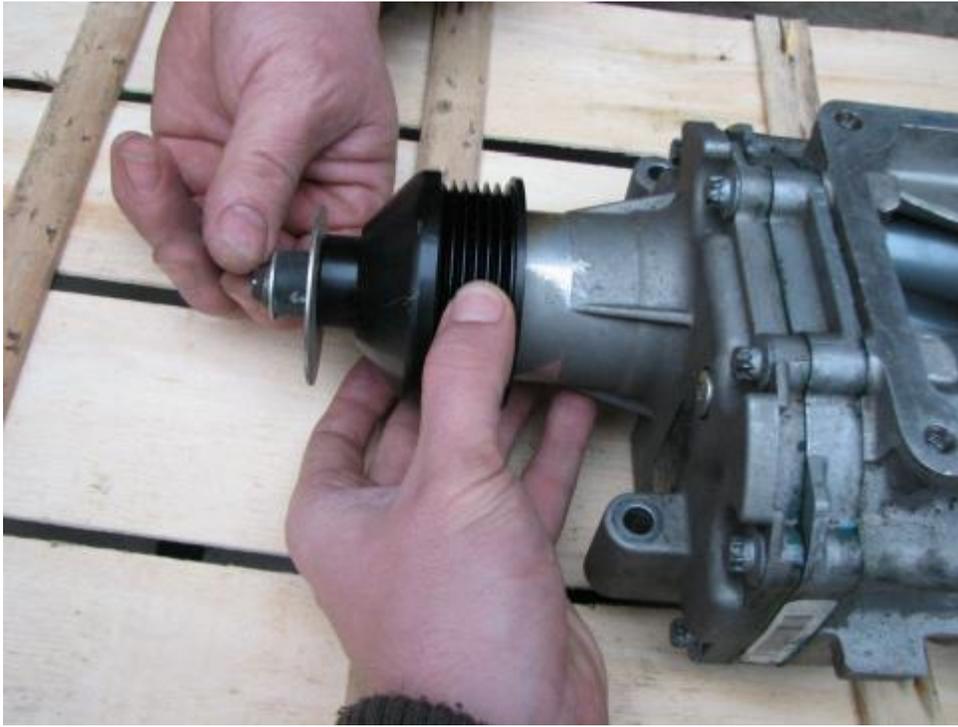
Debido a que los pernos ordinarios, especialmente viejos, pueden no soportar la carga durante la conducción. Es cierto que a menudo utilizo los pernos habituales y sin embargo nunca se han roto, pero el riesgo existe. No es divertido cuando se rompe en el lugar igual con terminación del eje y hay que hacer todo un trabajo para retirarla de allí. Cómo comprobar si el perno está endurecido? Mira las marcas en su cabeza, son diferentes sistemas de etiquetado, tienes que buscar en internet o pedir al vendedor de una ferretería.

b) Coloca en un perno una cantidad adecuada de tuercas, cuyo diámetro interior es mayor que la rosca del perno de modo que sea libre para girar alrededor del perno. Las tuercas sirven como separadores, si es necesario se puede utilizar un tubo de metal en este lugar.

c) Al final pone una almohadilla en manera que cubra el vástago de la nueva polea.

d) Bloquea los rotores del compresor usando algo duro, envuelto en un trapo (para que no se rayen). Aquí, utiliza un viejo arandela.

Paso 9. Atornilla el perno lentamente.



Un buen consejo:

- a) si el trabajo está hecho por ti solo, se puede afirmar el compresor con el pie.
- b) Si el atornillado está muy apretado, puedes utilizar un cascabel más grande o una extensión. En lo personal, yo uso cascabeles Wera Koloss con extensión, su longitud total es de unos 70 cm y va de maravilla.



Paso 10. Utilice una mano para sujetar el volante y atornilla el perno.

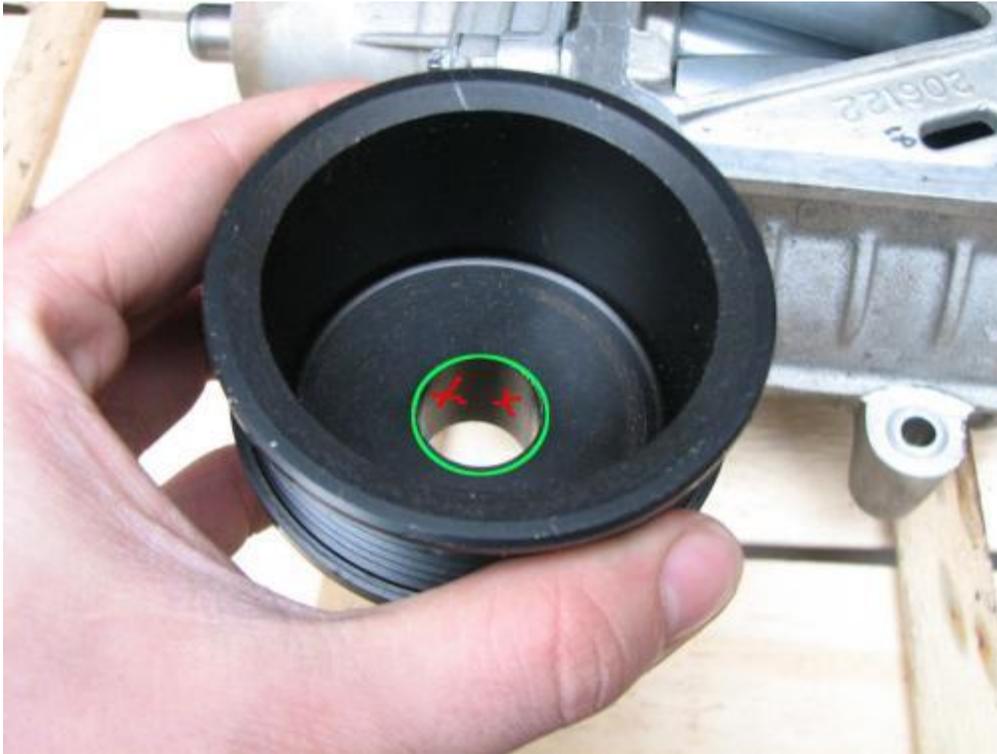
Atornilla a la profundidad de la línea, que has marcado al principio. Se demostró que es muy útil.



Wkręć na głębokość linii, którą zaznaczyłeś na samym początku. Okazała się bardzo pomocna.

Soluciones finales y muy opcionales

Si sucede que una nueva polea de ninguna manera quiere entrar en el eje, se podrá taladrar un agujero en la parte interior (marcado en verde) utilizando un escariador. Sin embargo, no se puede violar las paredes de la abertura (cruces rojas).



Para esta actividad la herramienta más adecuada es un escariador, pero con el tiempo puede usar papel de lija o un eje de polea.



Un disco de desgaste apropiado tiene una granularidad de grano de 40 a 100.



Paso 11. Bien hecho, disfruta de la nueva polea!



ATENCIÓN!!!

Si la polea no llega a su fin, es decir, el extremo de la polea no está en el mismo nivel con el extremo del eje - entonces usted tiene que trabajar con (lija) la carcasa del

compresor. Si no lo haces, la polea se encuentra demasiado lejos del compresor y la correa no va a andar recto y después de los 1000 km la polea cortara el cinturón.

Esa situación se produce en el 5% de los compresores.

autor

Jakub Lewczuk

**Todos los derechos reservados, soy un autor de todas las imágenes y textos,
prohibida su copia**